fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

Centru de prelucrare cu două arbori SW BA W06-22, model BA2406, second-hand



Producător : SW

Numărul produsului:
BA2406

Description

Centru de prelucrare	Orizontal
Producător	SW
Model	BA W06-22
Anul de fabricație	2021
Ore de funcționare	aprox. 38579 h
Timp de funcționare a axului	aprox. 19.757 ore

Date tehnice

Created on 23.11.2026
Sub rezerva modificării descrierii tehnice și a vânzării prealabile.

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Sistem de comandă: Siemens 840 D SL
- Versiune cu 2 axe Z independente

Arbore HSK 100 cu 375 Nm (2x)

- Arbore cu motor! În tehnologia asincronă de curent alternativ
- cu conexiune stea-triunghi
- Interval de turație 1 • 10.000 rpm
- Putere (ciclu de funcționare de 25%) 30 kW/730 rpm
- Cuplu (ciclu de funcționare de 25%) 375 Nm
- Putere nominală 20 kW/730 rpm
- Cuplu nominal 266 Nm
- Timp de pornire, 1,70 s (n = 0–10.000 rpm)
- Comutare între modurile stea – 3.000 rpm – triunghi
- Diametrul rulmentului arborelui 100 mm
- Dispunerea rulmentului frontal cvadruplă T-0-T
- Lubrifiere arbore: lubrifiere minimă 01 ml
- Interfață sculă: arbore tubular OIN69893-HSK-A100
- Prindere sculă: acționare mecanică
- Forță de prindere: > 46 kN
- Transfer de mediu, radial, aer de curățare, control sistem cu tavă
- Transfer de mediu, central, lubrifiant de răcire: emulsie, ulei < 80 bar
- Transfer de mediu, central, MMKS: aerosol < 5 bar

Compensare de torsiune

Modul de compensare hidraulică pentru a 4-a axă. Utilizat pentru dispozitive sensibile la torsiune și sarcini descentrate. Cuplu de compensare (reglabil) < 450 Nm Cuplu constant 1,8 Nm/bar.

Axa a 5-a, acționare directă dublă

Compusă din:

- 2 mese NC cu acționare directă

2x 0 340 mm (axele C1/C2 sau W1/IN2) montate pe o traversă comună

- Măsurare directă și absolută a unghiului

- Dimensiuni maxime ale dispozitivului de prindere 2x 0 600 x 225 mm (400 mm)

- Greutate maximă a dispozitivului de prindere: 2x 120 kg

- Cuplu maxim: 490 Nm

- Cuplu nominal: 350 Nm

- Viteză maximă: 50 rpm

Sub rezerva modificării descrierii tehnice și a vânzării prealabile.

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Toleranță de poziție fără sarcină Tp" 1 r:r

- Cuplu tangențial 2000 Nm Fixare mecanică, eliberare hidraulică

- Moment de greutate 150 Nm

Distribuitor rotativ

- Pentru zonele de lucru 1 și 2 (axele A, lJ)

- Necontrolat - Etanșat împotriva scurgerilor de ulei

- Dimensiune nominală NG 5

- Cale de distribuție 10

- Presiune maximă de funcționare a sistemului hidraulic 250 bar

- Max. Presiune de funcționare a sistemului pneumatic: 8 bar (Schemă de racordare conform planului standard de racordare)

Transportor cu racletă (din două părți)

(așchii scurte, așchii rupte, așchii în formă de ac, așchii de turnare, reziduuri de turnare, fără aglomerări, fără straturi compacte)

- Potrivit pentru așchii < 100 mm

- Lățimea transportorului 1000

mm - Înălțimea de descărcare 1100 mm

- Filtru pentru apă murdară, sită cu fante l = 0,35 mm

- Pompă pentru apă murdară 400 l/min la 1,5 bar

- Conținut de praf de cărbune aprox. 0,3 m

Filtrarea agentului de răcire prin filtru compact cu bandă

Curățare la debit maxim Filtru compact de vârf cu bandă de hârtie pentru emulsia agentului de răcire

- Debit nominal 400 Vmln

- Precizie nominală de filtrare 25 µm

- Volumul rezervorului 1,2 m

- Pompă de joasă presiune 200 Vmin la 3 bar

- Pompă de înaltă presiune, max. 75% EO 40 Vmln la 40 bar

Sub rezerva modificării descrierii tehnice și a vânzării prealabile.

fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Schimbător de căldură pentru răcirea prafului de cărbune prin intermediul sistemului central de răcire al mașinii

Comandă pneumatică, modul de bază

- Sistem de comandă pneumatică pentru suporturile de stocare sau elementele de prindere

- Măsurarea debitului – Funcție integrată de purjare

- Câte 2 sonde pentru fiecare dintre mesele 1 și 2

- Măsurare simultană pe partea de încărcare a 2 comenzi de profil pentru masa 1 sau 2, în funcție de selecție - Distanță detectabilă >/= 0,05 mm, în funcție de proiectarea dispozitivului

- Diagnostic și reglare ușoare prin intermediul SW-HMI

- Valorile determinate sunt activate automat prin selectarea dispozitivului

Detectarea ruperii sculei, inductivă

Panou de comandă suplimentar, 19 inci

Codificare scule Balluff cu codificare pe cip în suportul de scule.

PROFIBUS pentru automatizare

Termen de livrare	imediat
Preț	la cerere







Created on 23.11.2026
Sub rezerva modificării descrierii tehnice și a vânzării prealabile.

fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264









Created on 23.11.2026
Sub rezerva modificării descrierii tehnice și a vânzării prealabile.