

Grob G550 AB 14 K - centru de prelucrare universal cu 5 axe

BA2357, second-hand



Producător : Grob

Numărul produsului:
BA2357

Description

Centru de prelucrare	Universal
Producător	Grob
Model	G550 AB 14 K
Anul de fabricație	2011
ore de funcționare	98287 h
Ore de funcționare ale axului principal	72 ore

Centru de prelucrare	Universal
Descriere	Masă basculantă/rotativă (axa NB) Sistem integrat de răcire cu control al temperaturii lichidului de răcire și transportor de așchii Unitate hidraulică integrată Unitate de răcire pentru ax, masă rotativă (axa B) și dulap de comandă

Date tehnice	
Sistem de comandă	SIEMENS SINUMERIK 840D și MDynamics
Distanța dintre arbori	mm
Cursă pe axa X	800 mm
Cursă pe axa Y	1020 mm
Cursă Z	970 mm
Max. Viteza de deplasare rapidă pe axele X/Y/Z	65/50/80 m/min
Magazie de scule	Magazie cu disc dublu HSK-A100 cu 60 (2x30) de poziții pentru scule și un braț de schimbare a sculelor
Magazie suplimentară de scule	Magazie auxiliară de scule TM167 cu 167 de scule
Max. lungimea sculei	465

Opțiuni

Sisteme de schimbare a paletelor / Palete / Opțiuni de prindere

Sistem de schimbare a paletelor

Sistem automat de schimbare a 2 palete cu poziție de repaus:

- 2 paletți, 630 x 630 mm, cu o rețea de găuri de fixare
- un sistem de prindere la punctul zero pe masa rotativă (axa B)
- Distribuitor rotativ pe masa rotativă (axa B)
 - patru mecanisme de cuplare cu duze de curățare în secțiunea superioară a mesei rotative
- șase mecanisme de cuplare cu duze de curățare în stația de prelucrare
- un sistem hidraulic suplimentar

Colector rotativ în masa rotativă pe axa B:

- Sistem hidraulic de prindere cu patru racorduri de fluid
- Pachet pneumatic cu patru racorduri de fluid

Colector rotativ în masa rotativă pe axa A:

- Sistem hidraulic de prindere cu șase racorduri pentru fluide
- Pachet pneumatic cu șase racorduri de fluid

Prinderea paletului și a piesei de prelucrat pe masa rotativă (axa B) Configurație:

- un sistem de prindere cu punct zero
- fără palet(e)

Ușă compartiment de configurare:

- Deschidere/închidere automată pentru sisteme automate de încărcare și descărcare
- Deschidere/închidere automată pentru încărcarea și descărcarea manuală

Variante ale arborelui principal:

- Arbore motorizat HSK-A63, 35/47 Nm¹; 18.000 m¹

Interfață scule SK 40:

- Arbore motorizat SK 40, 160/223 Nm¹; 16.000 rpm

Notă: Datorită diametrului mai mare al axului, cu un magazin cu disc de preluare sunt posibile maximum 50 de locuri în magazin!

Interfață scule HSK-A100:

- Arbore motorizat HSK-A100, 262/340 Nm¹; 10.000 rpm
- Arbore motorizat HSK-A100, 470/575 Nm¹; 9.000 rpm

Diagnosticare arbore GROB-5 GSD:

- Heidenhain iTNC 530: Gama completă de funcții smarT.NC pentru iTNC 530, import DXF
- Optimizarea cinematicii mașinii cu KinematicOpt
- Monitorizarea coliziunilor cu DCM Collision

SIEMENS SINUMERIK 8400 si

Optimizarea cinematicii mașinii cu Cycle 996

Accesorii pentru măsurarea cinematicii mașinii

Set de cinematică pe 5 axe (Premium)

Accesorii

- Dispozitiv de curățare a sculelor
- Codificare scule
- Sistem electromecanic de măsurare a lungimii sculei (GROB)
- Sistem de măsurare cu laser pentru monitorizarea sculelor (BLUM)
- Pregătiri pentru utilizarea unui senzor (M&H, Renishaw, Heidenhain)

Specificații

- Sondă cu infraroșu cu receptor:
- Sondă cu infraroșu și receptor, M&H
- Sondă cu infraroșu și receptor, Renishaw
- Sondă cu infraroșu și receptor, Heidenhain
- Alimentare cu aer comprimat prin centrul axului
- Alimentare externă cu aer comprimat
- Presiune reglabilă continuu și programabilă (4-38 bar) pentru scule cu alimentare internă cu lichid de răcire (IKZ)
- Presiune de răcire comutabilă pentru duzele externe de răcire
- Pistol de spălare
- Pistol de suflare
- Unitate de comandă portabilă (SIEMENS HT8)
- Volant electronic HR 420 (HEIDENHAIN) Unitate de comandă cu panou HMO (FANUC)
- Flanșă pentru extracția centrală din zona de lucru Lumină indicatoare a stării mașinii
- Sistem extins de răcire, 80 bar
- Transportor cu bandă articulat

Ușă pentru zona de lucru:

- Deschidere/închidere automată pentru sisteme automate de încărcare și descărcare
- Deschidere/închidere automată pentru încărcare și descărcare manuală

Pachet dinamic: HSK-A63 și SK 40:

- Axa X: 90 m/min până la 8 m/sec²
- Axa Z: 80 m/min până la 13 m/sec²

Termen de livrare

imediat

Preț

la cerere

