

Centru de prelucrare universal cu 5 axe Grob G550 BA2404, second-hand



Producător : Grob

Numărul produsului:
BA2404

Description

Centru de prelucrare	Universal
Producător	Grob
Model	G550
Anul de fabricație	2013
ore de funcționare	91137 h
Ore de funcționare ale axului principal	5264 h

Centru de prelucrare	Universal
Descriere	Masă basculantă/rotativă (axa NB) Sistem integrat de răcire cu control al temperaturii lichidului de răcire și transportor de aşchii Unitate hidraulică integrată Unitate de răcire pentru arbore, masă rotativă (axa B) și dulap de comandă

Date tehnice	
Sistem de control	SIEMENS SINUMERIK 840D și MDynamics
Distanța dintre arbori	mm
Cursă pe axa X	800 mm
Cursă Y	1020 mm
Cursă Z	970 mm
Viteză maximă de deplasare rapidă pe axele X/Y/Z	65/50/80 m/min
Magazie de scule	Magazie cu disc dublu HSK-A100 cu 60 (2x30) de poziții pentru scule și un braț de schimbare a sculelor
Magazie suplimentară de scule	Magazie auxiliară de scule TM167 cu 167 de scule
Lungimea maximă a sculei	465

Opțiuni

Schimbătoare de paleți / Paleți / Opțiuni de prindere

Sistem de schimbare a paletelor

Schimbător automat de 2 paleți cu poziție de repaus:

- 2 paleți, 630 x 630 mm, cu o rețea de găuri de găurire
- un sistem de prindere cu punct zero pe masa rotativă (axa B)
- Distribuitor rotativ pe masa rotativă (axa B)
 - patru mecanisme de cuplare cu duze de curățare în secțiunea superioară a mesei rotative
- șase mecanisme de cuplare cu duze de curățare în stația de prelucrare a piesei
- un sistem hidraulic suplimentar

Colector rotativ în masa rotativă cu axa B:

- Sistem hidraulic de prindere cu patru racorduri pentru fluide
- Pachet pneumatic cu patru racorduri de fluid

Colector rotativ în masa rotativă pe axa A:

- Sistem hidraulic de prindere cu șase racorduri de fluid
- Pachet pneumatic cu șase racorduri pentru fluide

Prinderea paletului și a piesei de prelucrat pe masa rotativă (axa B) Configurație:

- un sistem de prindere la punctul zero
- fără palet(e)

Ușă compartiment de reglare:

- Deschidere/închidere automată pentru sisteme automate de încărcare și descărcare
- Deschidere/închidere automată pentru încărcarea și descărcarea manuală

Variante ale arborelui principal:

- Arbore motorizat HSK-A63, 35/47 Nm¹; 18.000 m¹

Interfață pentru scule SK 40:

- Arbore motorizat SK 40, 160/223 Nm¹; 16.000 rpm

Notă: Datorită diametrului mai mare al axului, sunt posibile maximum 50 de locuri în magazie cu un magazie cu disc de preluare!

Interfață pentru scule HSK-A100:

- Arbore motorizat HSK-A100, 262/340 Nm¹; 10.000 rpm
- Arbore motorizat HSK-A100, 470/575 Nm¹; 9.000 rpm

Diagnosticare arbore GROB-5 GSD:

- Heidenhain iTNC 530: Gama completă de funcții smarT.NC pentru iTNC 530, import DXF
- Optimizarea cinematicii mașinii cu KinematicOpt
- Monitorizarea coliziunilor cu DCM Collision

SIEMENS SINUMERIK 8400 si

Optimizarea cinematicii mașinii cu Cycle 996

Accesorii pentru cinematica mașinilor de măsurat

Set de cinematică cu 5 axe (Premium)

Accesorii

- Dispozitiv de curățare a sculelor
- Codificare scule
- Sistem electromecanic de măsurare a lungimii sculei (GROB)
- Sistem de măsurare cu laser pentru monitorizarea sculelor (BLUM)
- Pregătiri pentru utilizarea unei sonde (M&H, Renishaw, Heidenhain)

Specificații

- Sondă cu infraroșu și receptor:
- Sondă cu infraroșu și receptor, M&H
- Sondă cu infraroșu și receptor, Renishaw
- Sondă cu infraroșu și receptor, Heidenhain
- Alimentare cu aer comprimat prin centrul axului
- Alimentare externă cu aer comprimat
- Presiune reglabilă continuu și programabilă (4–38 bar) pentru scule cu alimentare internă cu lichid de răcire (IKZ)
- Presiune de răcire comutabilă pentru duzele externe de răcire
- Pistol de spălare
- Pistol de suflare
- Unitate de comandă portabilă (SIEMENS HT8)
- Volant electronic HR 420 (HEIDENHAIN) Unitate de comandă cu panou HMO (FANUC)
- Flanșă pentru extracția centrală din zona de lucru Indicator luminos de stare a mașinii
- Sistem extins de răcire, 80 bar
- Transportor cu bandă articulată

Ușă pentru zona de lucru:

- Deschidere/închidere automată pentru sisteme automate de încărcare și descărcare
- Deschidere/închidere automată pentru încărcarea și descărcarea manuală

Pachet dinamic: HSK-A63 și SK 40:

- Axa X: 90 m/min până la 8 m/sec²
- Axa Z: 80 m/min până la 13 m/sec²

Termen de livrare

imediat

Preț

la cerere

