

## Müller-Weingarten S 7300.06.260 linie de presare PR2494,

### folosită



**Producător :** Müller

**Numărul produsului:**  
PR2494

## Description

### Linia de presă

Producător	Müller Weingarten
Model	S 7300.06.260
Forța totală de presare	73000 kN
Anul de fabricație	1994
Ore de funcționare	aproximativ 160.000 de ore
Comentariu	Pentru producția de piese de caroserie realizate din oțel și parțial din aluminiu, cum ar fi: panouri laterale, capote, aripi și uși.

### Date tehnice

Forța de presare a berbecului 1	21.000 kN
Forța de apăsare berbec 2	12.000 kN
Forța de apăsare a berbecului 3	12.000 kN

Date tehnice	
Forța de apăsare a berbecului 4	12.000 kN
Forța de apăsare a berbecului 5	8.000 kN
Forța de apăsare a berbecului 6	8.000 kN
Capacitate de lucru de la 6H/min	2800 kJ
Capacitate de lucru de la 4H/min	1400 kJ
Rata cursei de lucru	4 -12/min
Rata cursei de configurare	4/min
Înălțimea de instalare între masa de alunecare și berbecul 1 cu cursa coborâtă. Reglare de sus	1650 mm
Înălțimea de instalare între masa culisantă și berbecul 2-6 cu cursa coborâtă. Partea superioară de reglare	1450 mm
Cursa berbecului	1560 mm
Reglarea pistonului	50 mm
Max. Greutatea sculei per etapă	63 000 kg
Greutatea părții superioare a matriței pe berbec	38 000 kg
Suprafața de prindere lățime x adâncime a mesei glisante	2500 x 5000 mm
Suprafață de prindere lățime x adâncime berbec	2500 x 5000 mm
Pernă hidraulică de tragere la nivelul mesei	1
Puterea pernei	1200 kN - 6000 kN
Cursa pernei	50 - 350 mm
Cursa utilă a amortizorului	0 - 300 mm
Dispozitiv cu pernă de aer în etapa de berbec	2 - 6
Forța de amortizare la 5 bari pe treaptă de ejecție	600 kN
Cursa de amortizare	200 mm
Suprafața de amortizare lățime x adâncime	4300 x 199 mm
Distanța dintre treptele sculei	5200 mm

Date tehnice

Treaptă de transfer

2600 mm

Timp de livrare

imediat

Preț

la cerere

