

fabrică de roți din aluminiu pentru autoturisme IA2551, folosite



Producător : Sonstige

Numărul produsului:
IA2557

Description

Uzina de turnătorie a roților din aluminiu

ieșire

p.a.: ~ 750.000

Comentarii

Dimensiuni 14 - 22 inch, capacitate p.a.: ~ 750.000, ani de construcție: 2011 - 2018, cu cuptoare de topire, mașini de turnare sub presiune joasă, linii de prelucrare, instalație de prelucrare a așchiilor, cuptoare de tratament termic, echipamente cu raze X, instalație de vopsire, instalații de testare, instalații de ambalare, suprafață de producție necesară: 25.000m²

Cuptor de topire și găurire

Producător

StrikoWestofen

Model

MHCM II-N 5000/2000/500 G

Anul de fabricație

2012

Capacitate de topire

2000 kg/h

Capacitate de încărcare a mașinii

1000 kg

Cuptor de topire și găurire

Comentariu topirea cipurilor dezactivată

Unitate de prelucrare a cipurilor

Producător ARP
Model SZE00359
Anul de fabricație 2012
Comentariu Unitate de prelucrare a așchiilor de 500 kg/h (aspirare, curățare, depozitare și încălzire) + 2 concasoare

Extinderea procesării cipurilor 1

Producător ARP
Model
Anul de fabricație 2013
Comentariu concasor de așchii, conducte de control și de vid pentru 2 linii de prelucrare

Extinderea prelucrării așchiilor 2

Producător ARP
Model
Anul de fabricație 2015
Comentariu concasor de așchii, conducte de control și de vid pentru 2 linii de prelucrare

Stație de preîncălzire a lingurii

Producător LPM
Model ESC-1

Stație de preîncălzire a lingurii

Anul de fabricație

2012

Comentariu

Pentru preîncălzirea pichetului înainte și în timpul utilizării în producție

Turnare sub presiune joasă 1

Producător

LPM

Model

BPB 800

Anul de fabricație

2012

Comentariu

Capacitatea cuptorului 800kg cu o presiune maximă de 1,5bars. 10 circuite de răcire prin aer comprimat sau apă de răcire. Dimensiune roți până la 22". Cuplat cu un sistem automat de stingere și descărcare cu apă a roților (1 unitate la 2 mașini de turnare).

Turnare sub presiune joasă 2

Producător

LPM

Model

BPB 800

Anul de fabricație

2012

Comentariu

Capacitatea cuptorului 800kg cu o presiune maximă de 1,5bars. 10 circuite de răcire prin aer comprimat sau apă de răcire. Dimensiune roți până la 22". Cuplat cu un sistem automat de stingere și descărcare cu apă a roților (1 unitate la 2 mașini de turnare).

Turnare sub presiune joasă 3

Producător

LPM

Model

BPB 800

Anul de fabricație

2012

Turnare sub presiune joasă 3

Comentariu

Capacitatea cuptorului 800kg cu o presiune maximă de 1,5bars. 10 circuite de răcire prin aer comprimat sau apă de răcire. Dimensiune roți până la 22". Cuplat cu un sistem automat de stingere și descărcare cu apă a roților (1 unitate la 2 mașini de turnare).

Turnare sub presiune joasă 4

Producător

LPM

Model

BPB 800

Anul de fabricație

2012

Comentariu

Capacitatea cuptorului 800kg cu o presiune maximă de 1,5bars. 10 circuite de răcire prin aer comprimat sau apă de răcire. Dimensiune roți până la 22". Cuplat cu un sistem automat de stingere și descărcare cu apă a roților (1 unitate la 2 mașini de turnare).

Deșurubare roți 1

Producător

LPM

Model

DS2/80

Anul de fabricație

2012

Comentariu

De la 14" la 21"; durata ciclului = 15 secunde

Mașină de testare a scurgerilor de apă

Producător

LPM

Model

TBL-20

Anul de fabricație

2012

Comentariu

Dimensiunea roților până la 20"

Mașină de testare la impact

| | |
|--------------------|------------------------------------|
| Producător | LPM |
| Model | ITM-1 |
| Anul de fabricație | 2012 |
| Comentariu | Sarcina maximă de lovire: 1.200 kg |

Turnare sub presiune joasă 5

| | |
|--------------------|---|
| Producător | LPM |
| Model | BPB 800 |
| Anul de fabricație | 2014 |
| Comentarii | Capacitatea cuptorului 800kg cu presiune maximă de 1,5bars. 10 circuite de răcire prin aer comprimat sau apă de răcire. Dimensiune roți până la 22". Cuplat cu un sistem automat de descărcare și de răcire cu apă a roților (1 unitate la 2 mașini de turnare) |

Turnare sub presiune joasă 6

| | |
|--------------------|---|
| Producător | LPM |
| Model | BPB 800 |
| Anul de fabricație | 2014 |
| Comentarii | Capacitatea cuptorului 800kg cu presiune maximă de 1,5bars. 10 circuite de răcire prin aer comprimat sau apă de răcire. Dimensiune roți până la 22". Cuplat cu un sistem automat de descărcare și de răcire cu apă a roților (1 unitate la 2 mașini de turnare) |

Turnare sub presiune joasă 7

| | |
|--------------------|---------|
| Producător | LPM |
| Model | BPB 800 |
| Anul de fabricație | 2014 |

Turnare sub presiune joasă 7

Comentarii

Capacitatea cuptorului 800kg cu presiune maximă de 1,5bars. 10 circuite de răcire prin aer comprimat sau apă

de răcire.

Dimensiune roți până la 22".
Cuplat cu un sistem automat de descărcare și de răcire cu apă a roților (1 unitate la 2 mașini de turnare)

Turnare sub presiune joasă 8

| | |
|--------------------|---------|
| Producător | LPM |
| Model | BPB 800 |
| Anul de fabricație | 2014 |

Turnare sub presiune joasă 8

Comentarii

Capacitatea cuptorului 800kg cu presiune maximă de 1,5bars. 10 circuite de răcire prin aer comprimat sau apă

de răcire.

Dimensiune roți până la 22".
Cuplat cu un sistem automat de descărcare și de răcire cu apă a roților (1 unitate la 2 mașini de turnare)

Mașină de testare a scurgerilor de apă 2

| | |
|--------------------|---------------------------------|
| Producător | LPM |
| Model | TBL-20 |
| Anul de fabricație | 2014 |
| Comentariu | Dimensiunea roților până la 20" |

Turnare sub presiune joasă 9

| | |
|--------------------|---------|
| Producător | LPM |
| Model | BPB 800 |
| Anul de fabricație | 2016 |

Turnare sub presiune joasă 9

Comentarii

Capacitatea cuptorului 800kg cu presiune maximă de 1,5bars. 10 circuite de răcire cu aer comprimat sau apă

de răcire.

Dimensiune roți până la 22".
Cuplat cu un sistem automat de descărcare și de răcire cu apă a roților (1 unitate la 2 mașini de turnare)

Turnare sub presiune joasă 10

| | |
|--------------------|---------|
| Producător | LPM |
| Model | BPB 800 |
| Anul de fabricație | 2016 |

Turnare sub presiune joasă 10

Comentarii

Capacitatea cuptorului 800kg cu presiune maximă de 1,5bars. 10 circuite de răcire cu aer comprimat sau apă

de răcire.

Dimensiune roți până la 22".
Cuplat cu un sistem automat de descărcare și de răcire cu apă a roților (1 unitate la 2 mașini de turnare)

Turnare sub presiune joasă 12

| | |
|--------------------|---------|
| Producător | LPM |
| Model | BPB 800 |
| Anul de fabricație | 2016 |

Turnare sub presiune joasă 12

Comentarii

Capacitatea cuptorului 800kg cu presiune maximă de 1,5bars. 10 circuite de răcire cu aer comprimat sau apă

de răcire.

Dimensiune roți până la 22".
Cuplat cu un sistem automat de descărcare și de răcire cu apă a roților (1 unitate la 2 mașini de turnare)

Turnare sub presiune joasă 8

| | |
|--------------------|---------|
| Producător | LPM |
| Model | BPB 800 |
| Anul de fabricație | 2016 |

Turnare sub presiune joasă 8

Comentarii

Capacitatea cuptorului 800kg cu presiune maximă de 1,5bars. 10 circuite de răcire cu aer comprimat sau apă

de răcire.

Dimensiune roți până la 22".
Cuplat cu un sistem automat de descărcare și de răcire cu apă a roților (1 unitate la 2 mașini de turnare)

Deșurubare roți 2

| | |
|--------------------|--|
| Producător | LPM |
| Model | DS2/80 |
| Anul de fabricație | 2016 |
| Comentariu | De la 14" la 21"; Durata ciclului = 15 secunde |

Inspecție automată cu raze X

| | |
|--------------------|----------------------|
| Producător | Grohmann Engineering |
| Model | XRY-W26 cu ADR |
| Anul de fabricație | 2012 |

Inspecție automată cu raze X

Comentariu sistem de control Siemens

Inspecție auto cu raze X

Producător Soluție de raze X

Model XRY-W26 cu ADR

Anul de fabricație 2016

Stare

Tratament termic (T6)

Producător EISENMENS

Model Transportator cu role continuu auto

Anul de fabricație 2011

Comentariu Capacitate anuală : 946.000 de roți (16")

Unitate de prelucrare a așchiilor

Producător ARP

Model SZE00359

Anul de fabricație 2012

Comentariu Unitate de prelucrare a așchiilor de 500 kg/h (aspirare, curățare, depozitare și încălzire) + 2 concasoare

Extinderea procesării cipurilor 1

Producător ARP

Model Concator rotativ de așchii ZW400

Anul de fabricație 2013

Extinderea procesării cipurilor 1

| | |
|------------|--|
| Comentarii | concasor de aşchii, conducte de control și de vid pentru 2 linii de prelucrare |
|------------|--|

Extindere a prelucrării aşchiilor 2

| | |
|--------------------|--|
| Producător | ARP |
| Model | Concasor rotativ de aşchii ZW400 |
| Anul de fabricație | 2015 |
| Comentarii | concasor de aşchii, conducte de control și de vid pentru 2 linii de prelucrare |

Extindere concasor de aşchii

| | |
|--------------------|------|
| Producător | ARP |
| Model | |
| Anul de fabricație | 2018 |
| Stare | |

Transportator LPM

| | |
|--------------------|------|
| Producător | ICS |
| Model | |
| Anul de fabricație | 2013 |
| Stare | |

Scară de greutate

| | |
|--------------------|----------------|
| Producător | Mettler Toledo |
| Model | IND236 |
| Anul de fabricație | 2016 |

Scară de greutate

Comentariu pentru măsurarea greutății pentru lingouri de aluminiu, roți de respingere etc.

Linie de prelucrare CNC a strungului 1

Producător IMT INTERMATO

Model WN20-T4

Anul de fabricație 2012

Comentarii Până la 20"

Linie de prelucrare CNC a strungului 2

Producător IMT INTERMATO

Model WN20-T4

Anul de fabricație 2012

Comentarii Până la 20"

Linie de prelucrare a burghiului 1

Producător IMT INTERMATO

Model VDM-22

Anul de fabricație 2012

Comentariu Până la 22"

Linie de prelucrare a burghiului 2

Producător IMT INTERMAT

Model VDM-22

Anul de fabricație 2012

Comentariu Până la 22"

Linie de prelucrare cu strung CNC 3

| | |
|--------------------|--------------|
| Producător | WN20-T4 |
| Model | IMT INTERMAT |
| Anul de fabricație | 2014 |
| Comentariu | Până la 20" |

Linie de prelucrare CNC cu strung 4

| | |
|--------------------|--------------|
| Producător | WN20-T4 |
| Model | IMT INTERMAT |
| Anul de fabricație | 2014 |
| Comentariu | Până la 20" |

Linie de prelucrare cu strung CNC 5

| | |
|--------------------|--------------|
| Producător | WN20-T4 |
| Model | IMT INTERMAT |
| Anul de fabricație | 2014 |
| Comentariu | Până la 20" |

Linie de prelucrare a burghiului 3

| | |
|--------------------|--------------|
| Producător | IMT INTERMAT |
| Model | VDM-22 |
| Anul de fabricație | 2014 |
| Comentariu | Până la 22" |

Linie de prelucrare a burghiului 4

| | |
|------------|--------------|
| Producător | IMT INTERMAT |
| Model | VDM-22 |

Linie de prelucrare a burghiului 4

| | |
|--------------------|-------------|
| Anul de fabricație | 2014 |
| Comentariu | Până la 22" |

Linie de prelucrare CNC a strungului 6

| | |
|--------------------|--------------|
| Producător | WN20-T4 |
| Model | IMT INTERMAT |
| Anul de fabricație | 2016 |
| Comentariu | Până la 20" |

Linie de prelucrare cu strung CNC 7

| | |
|--------------------|--------------|
| Producător | WN20-T4 |
| Model | IMT INTERMAT |
| Anul de fabricație | 2016 |
| Comentariu | Până la 20" |

Linie de prelucrare a burghiului 5

| | |
|--------------------|--------------|
| Producător | IMT INTERMAT |
| Model | FW-22 |
| Anul de fabricație | 2016 |
| Comentariu | Până la 22" |

Linie de prelucrare a burghiului 6

| | |
|--------------------|--------------|
| Producător | IMT INTERMAT |
| Model | FW-22 |
| Anul de fabricație | 2016 |
| Comentariu | Până la 22" |

Prelucrare la strung dimond cut 8

| | |
|--------------------|-------------|
| Producător | T OngTai |
| Model | HS40-WG |
| Anul de fabricație | 2015 |
| Comentarii | Până la 20" |

Prelucrare la strung dimond cut 9

| | |
|--------------------|-------------|
| Producător | T OngTai |
| Model | HS40-WG |
| Anul de fabricație | 2018 |
| Comentarii | Până la 20" |

Mașină de prelucrare verticală ctr burghiu 7

| | |
|--------------------|------------------------|
| Producător | Tongtai Machine & Tool |
| Model | TMV-1050W |
| Anul de fabricație | 2018 |
| Comentariu | 14" până la 22" |

Mașină de spălat

| | |
|--------------------|------------------|
| Producător | Alex Corporation |
| Model | TMV-1050W |
| Anul de fabricație | 2015 |
| Comentarii | |

Mașină cu heliu

| | |
|------------|--------------------|
| Producător | VDH |
| Model | Spectrotester 1320 |

Mașină cu heliu

| | |
|--------------------|-----------------|
| Anul de fabricație | 2015 |
| Comentariu | 13" până la 20" |

Mașină de debavurare

| | |
|--------------------|-------------|
| Producător | LOESER |
| Model | FE-SU-20 |
| Anul de fabricație | 2015 |
| Comentarii | până la 20" |

Echilibrator manual 1

| | |
|--------------------|---------|
| Producător | HKUnico |
| Model | DCB-E13 |
| Anul de fabricație | 2018 |
| Comentarii | |

Echilibrator manual 2

| | |
|--------------------|---------|
| Producător | HKUnico |
| Model | DCB-E13 |
| Anul de fabricație | 2018 |
| Comentarii | |

Pre-tratament, pulbere și vopsea

| | |
|--------------------|------------------|
| Producător | EISENMANN |
| Model | 58-2112-000-A3-P |
| Anul de fabricație | 2012 |

Pre-tratament, pulbere și vopsea

| | |
|------------|---|
| Comentariu | 300 buc/ora până la 18"; 150 buc/ora de la 19" la 22" |
|------------|---|

Sistem de aplicare a vopselei

| | |
|--------------------|---|
| Producător | J. Wagner |
| Model | 115702A & 114006A |
| Anul de fabricație | 2012 |
| Comentariu | 300 buc/ora până la 18"; 150 buc/ora de la 19" la 22" |

Tratarea apelor reziduale

| | |
|--------------------|----------|
| Producător | CHEMWORK |
| Model | |
| Anul de fabricație | 2013 |
| Comentariu | |

Auto-electro subcabină pentru pulberi

| | |
|--------------------|------|
| Producător | |
| Model | |
| Anul de fabricație | 2015 |
| Comentarii | |

Echilibru manual 3

| | |
|------------|----------------|
| Producător | CEMB |
| Model | ER70SE SPOTTER |

Anul de fabricație 2015

Comentariu

Echilibru manual 4

Producător CEMB

Model ER70SE SPOTTER

Anul de fabricație 2015

Comentariu

Echilibru manual 5

Producător CEMB

Model ER70SE SPOTTER

Anul de fabricație 2015

Comentariu

CMM

Producător ZEISS

Model CONTURA 62 10126KDS

Anul de fabricație 2012

Comentarii

Microscop

Producător ZEISS

Model AX10

Anul de fabricație 2012

Comentarii

Cântar digital

| | |
|--------------------|----------------|
| Producător | JADEVER |
| Model | JWI-700W-150kg |
| Anul de fabricație | 2012 |

Comentariu

Verificator de porozitate

| | |
|--------------------|---------|
| Producător | ȘI |
| Model | HR250AZ |
| Anul de fabricație | 2012 |

Comentariu

Presă de montaj

| | |
|--------------------|-------------------|
| Producător | PACE Technologies |
| Model | TP-7001 |
| Anul de fabricație | 2012 |

Comentariu

Polizor-șlefuitor

| | |
|--------------------|-------------------|
| Producător | PACE Technologies |
| Model | NANO 2000T |
| Anul de fabricație | 2012 |

Comentariu

Mașină de tăiat de mare viteză

| | |
|--------------------|-------------------|
| Producător | PACE Technologies |
| Model | MEGA M250 SAW |
| Anul de fabricație | 2012 |
| Comentariu | |

Spectrometru

| | |
|--------------------|-----------------|
| Producător | BRUKER QUHATION |
| Model | Q8 MAGELLAN |
| Anul de fabricație | 2012 |
| Comentarii | |

Tester Brinel hardnest

| | |
|--------------------|-------------|
| Producător | ZWICK/ROELL |
| Model | 2HB3000 |
| Anul de fabricație | 2012 |
| Comentarii | |

Tester de tracțiune

| | |
|--------------------|-------------|
| Producător | SHIMADZU |
| Model | AG-IC 100KN |
| Anul de fabricație | 2012 |
| Comentarii | |

Ferăstrău cu bandă cu ferăstrău în T

Producător T-JAW

Model 600

Anul de fabricație 2012

Comentarii

Strung

Producător Winho

Model

Anul de fabricație 2012

Comentarii

Mașină de frezat manuală

Producător

Model

Anul de fabricație 2012

Comentariu

Degresare a mașinilor (roșu)

Producător FMA

Model NDLC

Anul de fabricație 2012

Comentariu

Echilibrador de roți și de rulare

Producător CEMB

Model GSP9712-LL HUNTER GSP9700

Anul de fabricație 2017

Comentariu

Moment de încovoiere

Producător Makra Manfred Kratzmeier

Model BUP 760 12KNm

Anul de fabricație 2016

Comentarii roată Testarea momentului de încovoiere

Moment de încovoiere

Producător Makra Manfred Kratzmeier

Model BUP 760 12KNm

Anul de fabricație 2016

Comentarii roată Testarea momentului de încovoiere

Supraumflare a anvelopelor

Producător AIRTEC

Model

Anul de fabricație

Comentariu

Compresor de aer cu șurub 1

Producător KOBELCO

Model XG2140WV-110H LGD 20.2/8

Compresor de aer cu șurub 1

| | |
|--------------------|------------------------------|
| Anul de fabricație | 2012 |
| Comentariu | Pentru turnare și prelucrare |

Compresor de aer cu șurub 2

| | |
|--------------------|------------------------------|
| Producător | KOBELCO |
| Model | XG2140WV-110H LGD 20.2/8 |
| Anul de fabricație | 2012 |
| Comentariu | Pentru turnare și prelucrare |

Compresor de aer cu șurub 3

| | |
|--------------------|------------------------------|
| Producător | KOBELCO |
| Model | XG2140WV-110H LGD 20.2/8 |
| Anul de fabricație | 2012 |
| Comentariu | Pentru turnare și prelucrare |

Instalare conducte compresor + uscător

| | |
|--------------------|--------------------------------------|
| Producător | KOBELCO |
| Model | ALE110W-5EN |
| Anul de fabricație | 2012 |
| Comentarii | Pentru aplicarea pe linia de vopsire |

Uscător de rezervă 1

| | |
|--------------------|------------------------------|
| Producător | Angstrom/Xebec |
| Model | RD270 |
| Anul de fabricație | 2012 |
| Comentarii | Pentru turnare și prelucrare |

Uscător refrigerent 2

| | |
|--------------------|------------------------------|
| Producător | Friulair Dryers |
| Model | ACT300T/AC |
| Anul de fabricație | 2015 |
| Comentariu | Pentru turnare și prelucrare |

Uscător cu desicant 1

| | |
|--------------------|---|
| Producător | ANGSTROM |
| Model | HL40 |
| Anul de fabricație | 2012 |
| Comentariu | Pentru utilizarea presurizării cuptorului de menținere a mașinii de turnare |

Uscător cu desicant 2

| | |
|--------------------|--------------------------------------|
| Producător | ANGSTROM |
| Model | HL125 |
| Anul de fabricație | 2012 |
| Comentarii | Pentru aplicarea pe linia de vopsire |

Lucrări de instalații mecanice de conducte

| | |
|--------------------|------|
| Producător | |
| Model | |
| Anul de fabricație | 2012 |
| Comentariu | |

Cazan de apă caldă nr. 1

| | |
|------------|-------|
| Producător | HOVAL |
|------------|-------|

Cazan de apă caldă nr. 1

| | |
|--------------------|--|
| Model | Max 3 (620) |
| Anul de fabricație | 2012 |
| Comentarii | temperatura de funcționare 90 până la 105 grade Celsius Pr de lucru la 6 bar |

Cazan de apă caldă nr. 2

| | |
|--------------------|---|
| Producător | HOVAL |
| Model | Max 3 (620) |
| Anul de fabricație | 2014 |
| Comentariu | temperatură de funcționare 90 până la 105 grade. Pr de lucru la 6 bar |

Turn de răcire

| | |
|--------------------|--------------------|
| Producător | EURO WATER |
| Model | TRUWATER |
| Anul de fabricație | 2012 |
| Comentariu | unitate de rezervă |

Chiller 1

| | |
|--------------------|--|
| Producător | YORK |
| Model | YCA50 |
| Anul de fabricație | 2012 |
| Comentarii | Răcitor pentru răcirea cabinei de pulbere și a cabinei de vopsea lichidă |

Chiller 2

| | |
|------------|-------|
| Producător | Lotus |
|------------|-------|

Chiller 2

Model SSAC060

Anul de fabricație 2014

Comentarii

Bio CNG

Producător SIME DARBY

Model

Anul de fabricație 2016

Comentariu Pentru T6, și linii de vopsire (instalație de stație de măsurare de către furnizor)

GPL GAZ

Producător SIM TENG HUAT

Model

Anul de fabricație 2012

Comentarii Pentru topire și pregătirea matritei (Facilități pentru rezervoare în vrac de către furnizor)

Stivuitor 1

Producător Toyota

Model 608FD25-40926

Anul de fabricație 2012

Comentariu Pentru utilizare în turnătorie

Stivuitor 2

Producător Toyota

Model 608FD25-40926

Stivuator 2

| | |
|--------------------|--------------------------------|
| Anul de fabricație | 2012 |
| Comentariu | Pentru utilizare în turnătorie |

Stivuator 3

| | |
|--------------------|--|
| Producător | Toyota |
| Model | 608FD25-40926 |
| Anul de fabricație | 2014 |
| Comentariu | Pentru utilizare CNC / vopsea și depozit |

Stivuator 4

| | |
|--------------------|--|
| Producător | Toyota |
| Model | 608FD25-40926 |
| Anul de fabricație | 2013 |
| Comentariu | Pentru utilizare CNC / vopsea și depozit |

| | |
|---------|-----------|
| Livrare | imediat |
| Preț | la cerere |